

## HYDROCAL 1003

Système de surveillance online pour transformateur avec mesures de gaz et d'humidité dans l'huile



La mesure et l'analyse des gaz dissous dans l'huile des transformateurs de puissance est sans doute la solution la plus sûre de reconnaissance précoce des dommages pour les transformateurs

De plus, la contamination de la teneur en eau détériore les performances de l'huile du fait que le haut degré d'humidité augmente le risque de corrosion et de surchauffe. En particulier lorsque la teneur en eau atteint le point de saturation de l'huile et que l'eau se forme et circule librement.

Du fait, les analyses des gaz dissous et d'humidité dans l'huile des transformateurs prennent dans le monde entier de plus en plus d'importance.

Par conséquent, la surveillance en ligne des gaz clés Hydrogène ( $H_2$ ), Monoxyde de Carbone (CO) et humidité dans l'huile ( $H_2O$ ) augmente très considérablement la réduction des coûts et surtout la sécurité qui peut être assurée plus aisément.

### Avantages principaux

- Analyse individuel du contenu des gaz dissous pour Hydrogène ( $H_2$ ) et Monoxyde de Carbone (CO)
- Analyse de l'humidité ( $H_2O$ ) dans l'huile des transformateurs (toutes les deux, humidité relative [%] et absolu [ppm])
- Facile de montage sur vanne transformateur (G 1 1/2" DIN ISO 228-1 ou 1/2" NPT ANSI B 1.20.1)
- Installation sur le transformateur opérationnel sans besoins de mise hors service
- Logiciel de pointe (sur l'appareil et via PC)
- Système exempt de maintenance
- Communication via interfaces ETHERNET (Option) 10/100 Mbit/s (filaire / RJ45 ou fibre-optique / SC duplex), RS 232 et RS 485 supportant les protocoles de communication MODBUS<sup>®</sup>RTU / ASCII, DNP3 propriétaires et le protocole de communication CEI
- Modem DNP3 série optionnel pour les connexions via SCADA
- Modem CEI 61850 série optionnel pour les connexions via SCADA



## Fonctions de surveillance transformateur

### Tensions et courants

(via transformateur de tension et de courant / capteurs)

### Surveillance Température

Température d'huile basse et haute, Température d'ambiante  
(via sonde additionnelle de température)

### Etape de refroidissement / Position du Commutateur

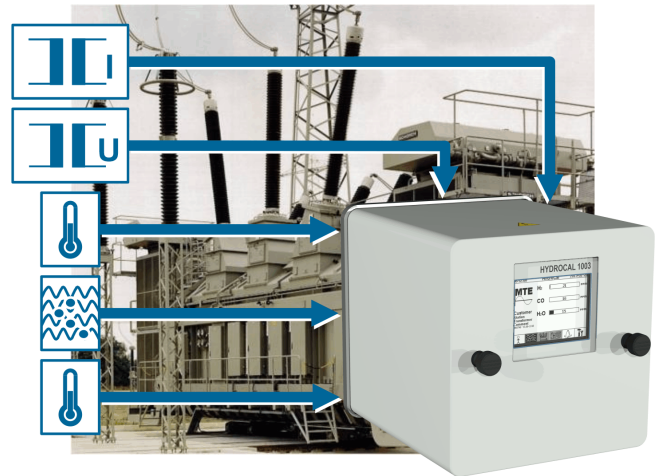
(ex via transformateur de courant)

### Configuration libre

Les entrées analogiques peuvent être librement assignées à n'importe quelle sonde additionnelle

### Autres calculations :

Point-Chaud	} développement en commun avec PAUWELS Belgique
Perte de vie	
Taux de vieillissement	



## Communication

### RS 232 (Standard)

- Interface RS 232 (connexion sur la face arrière)
- Sur site, ex. avec PC portable via protocole propriétaire

### RS 485 (Standard)

- Opération par Bus ou en point par point
- Protocole MODBUS® RTU/ASCII ou propriétaire
- Distance Bus jusqu'à 1000 m
- Communication jusqu'à 31 appareils HYDROCAL
- Configuration via logiciel interne (firmware) ou logiciel PC (HYDROSOFT)

### Modem Analogique (Option)

- Modem embarqué analogique avec câble de connexion 15m
- Protocole propriétaire

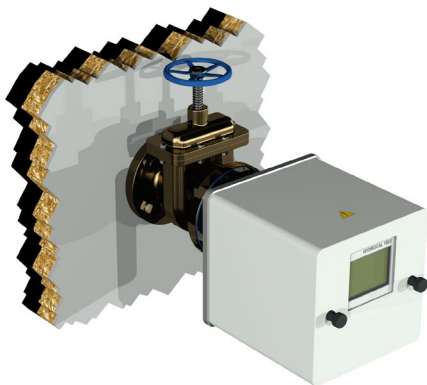
### Modem Ethernet (Option)

- Modem embarqué ETHERNET 10/100 Mbit/s (filaire / RJ45 ou fibre-optique / SC duplex)
- Protocole CEI 61850 (préparé) ou propriétaire

### Modem DNP3 (Option)

- Modem embarqué DNP3 série avec interface RS 485
- Protocole DNP3

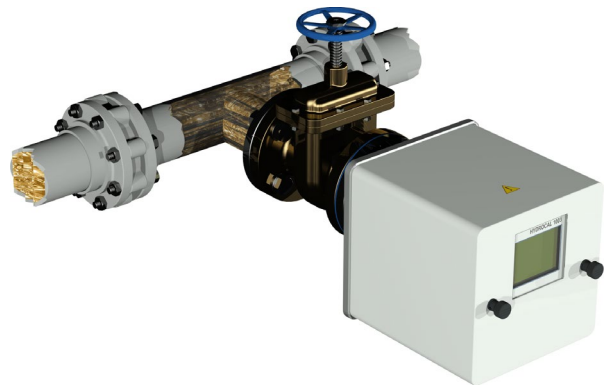
## Montage de l'unité



### Transformateur sans système de refroidissement

Montage de la sonde de l'HYDROCAL 1003 sur une vanne du réservoir du transformateur.

La circulation intrinsèque d'huile assure l'accomplissement de l'huile à la membrane.



### Transformateur avec système de refroidissement et circulation d'huile forcée

L'HYDROCAL 1003 est montée sur une vanne de raccord en T sur le flux de retour du système de refroidissement. La circulation d'huile forcée assure l'accomplissement de l'huile à la membrane.

# Logiciel HYDROCAL menu principal

## 1 Données client

- Client
- Station
- Transformateur
- Commentaire

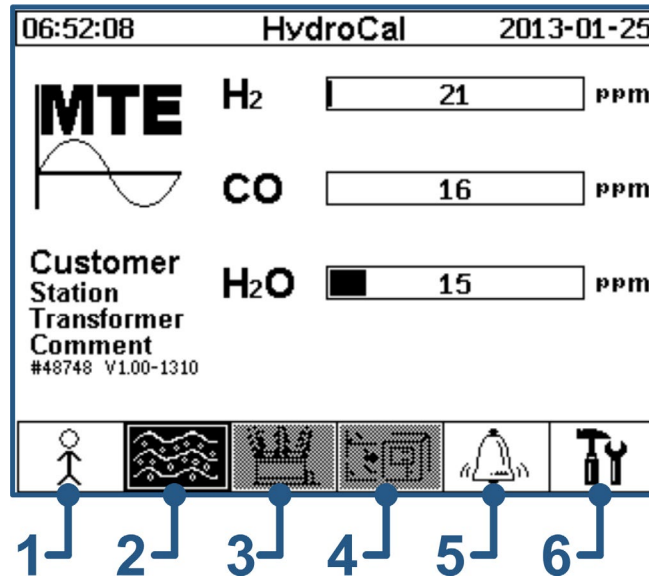
## 2 Présentation Gaz dans l'Huile

- Histogramme
- Graphique tendances
- Tableau de données

## 3 Mesures spécifiques du transformateur

- Graphique tendances
- Tableau de données

(pas encore disponible)



## 4 Sondes de mesure additionnelles

- Graphique tendances
- Tableau de données

(pas encore disponible)

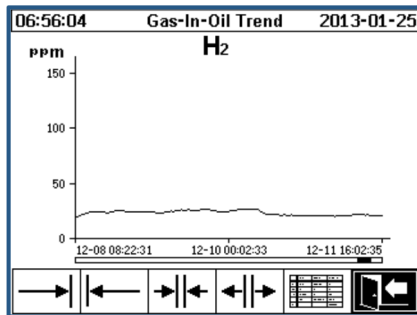
## 5 Présentation alarmes

- Reconnaissance alerte
- Table d'alerte

## 6 Configuration appareil

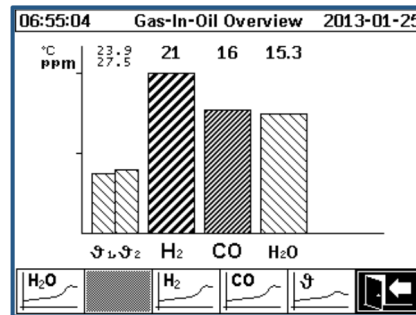
- Réglage niveau alertes
- Réglage Communication
- Réglage Transformateur
- Réglage Entrés et Sorties

### Tendance Gaz dans l'Huile



Un graphique, dans le cas ci-dessus l'Hydrogène (H<sub>2</sub>), affiche la tendance à travers le temps.

### Présentation Gaz dans l'Huile



Histogramme individuel pour l'Hydrogène (H<sub>2</sub>), le Monoxyde de Carbone (CO) et l'humidité dans l'huile (H<sub>2</sub>O) et les Températures.

### Présentation Alerte

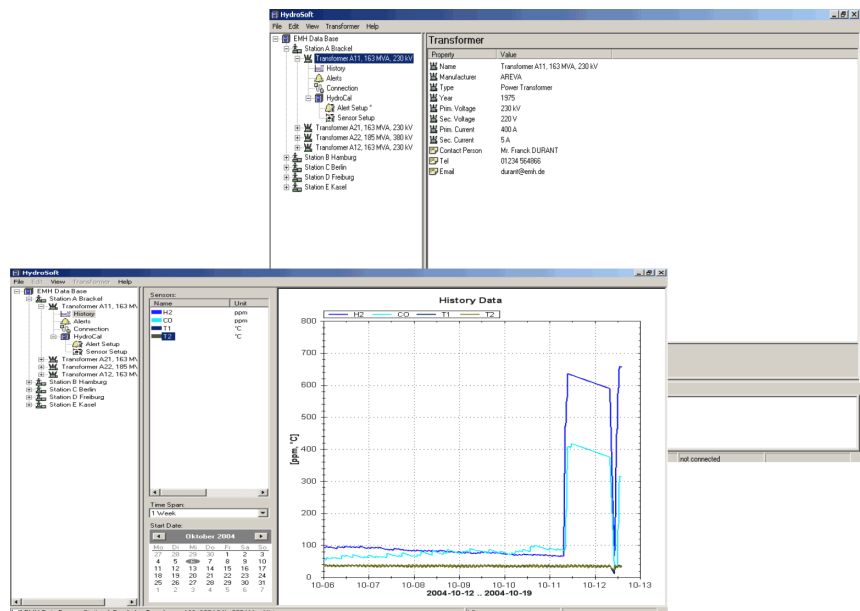
Alert Overview 2012-07-30			
Selection of Alert			
#	Name	Date/Time	Status
1	H2-Alert	07-30 11:09	✓
2	CO-Alert	07-30 11:10	✓
3	H2O-Alert	07-30 11:10	✓

Affichage de la liste des alarmes. Détail de chaque alarme et réglages individuels.

# Logiciel PC HydroSoft

## Caractéristiques principales

- Configuration et administration pour chaque unité individuelle HYDROCAL
- Lecture des données et configuration des unités HYDROCAL
- Traitement et présentation des données de lecture (Tendance et tableau)
- Traitement ultérieur des données traitées (Excel, CSV, clipboard et impression)
- Stockage des données traitées et configuration de l'unité
- Lecture automatique des données et des alertes via e-mail



# Données Techniques HYDROCAL 1003

## Général

Tensions nominales en option d'alimentation auxiliaire : 120 V -20% +15% AC 50/60 Hz<sup>1)</sup> or 230 V -20% +15% AC 50/60 Hz<sup>1)</sup> or 120 V -20% +15% DC<sup>1)</sup> or 230 V -20% +15% DC<sup>1)</sup>  
Autres tensions nominales disponibles sur demande !

Consommation : max. 200 VA  
Boîtier : Aluminium  
Dimensions : L 224 x l 224 x P 307.5 mm  
Poids : environ 7.5 kg  
Température d'opération : (ambiante) -50°C ... +55°C (en dessous de -10°C l'écran se bloque)  
Température d'huile : (à l'intérieur du transformateur) -20°C ... +90°C  
Température de stockage : (ambiante) -20°C ... +65°C  
Pression d'huile : Jusqu'à 800 kpa (pression négative interdite)  
Connexion à la vanne : G 1½" DIN ISO 228-1 ou 1½" NPT ANSI B 1.20.1

## Sécurité



Classe d'isolation : IEC 61010-1  
Classe de protection : IP-55

## Mesures

Mesure Gaz/Humidité dans l'huile		
Quantité mesurée	Plage de mesure	Précision <sup>2) 3)</sup>
Hydrogène H <sub>2</sub>	0 ... 2.000 ppm	± 15 % ± 25 ppm
Monoxyde de Carbone CO	0 ... 2.000 ppm	± 20 % ± 25 ppm
Humides H <sub>2</sub> O (aw)	0 ... 100 %	± 3 %
Humidité dans l'huile minérale	0 ... 100 ppm	± 3 % ± 3 ppm
Humidité dans l'ester synt. <sup>5)</sup>	0 ... 2.000 ppm	± 3 % of MSC <sup>6)</sup>

<sup>5)</sup>Facultatif <sup>6)</sup>Teneur en humidité saturée

## Principe Opérateur

- Principe de diffusion à travers une membrane en TEFLON
- Sonde de gaz micro-électronique pour la mesure de H<sub>2</sub>
- Cellule de mesure Electrochimique pour la mesure de CO
- Sonde d'humidité capacitive thin-film pour la mesure de H<sub>2</sub>O (relative [%] ou absolue [ppm])
- Sondes de température (température d'huile, température gaz, température face arrière)

## Connexions

## Sorties analogiques

4 x Sorties Analogiques DC		Fonctions par défaut (Affectation libre)
Type	Plage	
1 x Courant DC	0/4 ... 20 mADC	Hydrogène H <sub>2</sub>
1 x Courant DC	0/4 ... 20 mADC	Humidité dans l'huile H <sub>2</sub> O
1 x Courant DC	0/4 ... 20 mADC	
1 x Courant DC	0/4 ... 20 mADC	Monoxyde de Carbone CO

## Sorties digitales

12 x Sorties Digitales		Pouvoir de coupure max. (Affectation libre)
Type	Tension de contrôle	
4 x Relais	12 VDC	220 VDC/VAC / 2 A / 60 W
8 x Optocoupler	5 VDC	U <sub>CE</sub> : 24 V nom. / 35 V max. U <sub>EC</sub> : 7 V max. I <sub>CE</sub> : 40 mA max.

## Entrées analogiques

8 x Entrées Analogiques DC		Précision	Remarques
Type	Plage	De la valeur mesurée	
4 x Courant DC ou	0/4 ... 20 mA +20%	≤ 1.0 %	Configurable par cavalier <sup>4)</sup>
4 x Tension DC	0 ... 10 V +20%		
4 x Courant DC	0/4 ... 20 mA	≤ 0.5 %	

## Communication

- RS 232 – Interface série avec connecteur externe (Protocole propriétaire ou MODBUS<sup>®</sup> RTU/ASCII)
- RS 485 (Protocole propriétaire ou MODBUS<sup>®</sup> RTU/ASCII)
- Modem ETHERNET 10/100 Mbit/s (Option) Filaire / RJ45 ou fibre optique / SC duplex connecteur (Protocole propriétaire)
- Modem analogique (Option) (Protocole propriétaire)
- Modem série DNP3 (Option) connexion RS 485 (Protocole DNP3)
- Modem CEI 61850 pour connexion SCADA (Option)

## Remarques

- 1) 120 V ⇒ 120 V -20% = 96 V<sub>min</sub>      120 V +15% = 138 V<sub>max</sub>  
230 V ⇒ 230 V -20% = 184 V<sub>min</sub>      230 V +15% = 264 V<sub>max</sub>
- 2) En rapport avec une température ambiante de +20°C et une température d'huile de +55°C
- 3) Précision de l'humidité dans l'huile pour des huiles de type minérales
- 4) Configuration par défaut du cavalier : Courant

